

不二越機械工業株式会社

INTERVIEW

技術系(設計、生産技術・管理系)

古谷 和之さん

ふるや かずゆき

開発設計統括部 設計一部 設計一課 設計一係
日本大学 生産工学部 機械科卒

当社のポイント

ナノレベルの研磨技術で、市場・お客さまのニーズに的確に応える。

当社は、「切る・磨く」の技術を追求し、半導体加工技術の開発を行っています。ラッピングマシンとポリッシングマシンを主力製品として、シリコンウェーハの表面を限りなくフラットに研磨する技術は、高精度かつ高効率で、世界から注目を浴びています。今や、世界のシリコンウェーハの25%が当社の製品によって研磨されています。

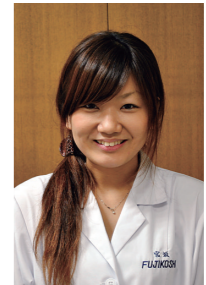


本社

現在はシリコンだけでなく、LEDの基盤に使用されるサファイアの研磨にも力を注いでいます。さらに、信州大学工学部と産学連携を図り、サファイア結晶製造技術の共同研究も行っていきます。LEDが次世代の光源としてシェアを伸ばしている今、今後の当社の基軸製品として開発を続けていきます。こうした、時代の一步先を見据えたフレキシブルな対応が当社の特徴です。

採用のポイント

直接会って話をしてみないと分からない、人間性を見たい。



総務部 総務課 総務係
宮坂 つかささん

当社では、出身学部学科や成績、資格をそれほど重要視していません。選考のポイントは、人間性や、やる気、コミュニケーション能力です。学生のうちに何に興味を持ち、何を頑張ったかを、アピールしてください。理系出身の醍醐味は、「ものづくり」に直接かかわる仕事に就けることです。から、「ものづくり」を、明るく前向きに、楽しめる社員に成長してほしいと思っています。

採用のスケジュールですが、まず、マイナビ2012からエントリーしていただきます。その後、会社説明会に来ていただき、どんな会社か分かっていただいた上で、採用試験に臨んでいただきたいと思います。

現在のお仕事の内容について、お話しさせていただきます。

当社は、家電製品などのICチップの基盤となるシリコンウェーハを研磨する機械設備の研究開発型メーカーで、ラッピングマシン(研削機)とポリッシングマシン(研磨機)を主力製品としています。私は、現在、シリコンではない新しい特殊素材である「サファイア」をラッピングするマシンを設計しています。サファイアウェーハはLEDの基盤として用いられ始めていて、今後はLEDの普及とともに、ますます需要が見込まれる製品になってきそうです。

設計の仕事は、一人で黙々とパソコンの前

で仕事をしているイメージがあるかと思いますが、実際には、他の人たちとのきめ細かな協力が必要な、チームワークの仕事です。したがって、「コミュニケーション能力」が最も重要ですね。例えば、お客様と製品の設計仕様を決める打ち合わせの際に、お互いの意思疎通がうまくいかないと、お客様のご要望に的確に応えられません。また、当社は設計から製造、販売、アフターサービスまで一貫した完成メーカーなので、社内部門間や取引先企業の皆さんとの繋がりが非常に多いです。そのため、自分の考えを相手に伝えられるコミュニケーション能力が大切になってくるのです。

設計の仕事はできていてやりがいを感じるのとは、どんなときですか。

自分が設計したものが、具体的な製品になることは、予想以上にうれしいものではないです。パソコンで二次元で描いていたものが、現場で組まれて三次元のものとして、実際に自分の目で見られることは、すごい醍醐味ですね。また、お客様の要望を実現してお客様にご満足していただく、その喜ぶ顔が見られるのもうれしいことですね。

どのような目標を持って、お仕事に取り組まれていますか。

今はまだ、仕事をしていく上で、分からないことが結構あり、上司・先輩方からアドバイスをいただきながら、仕事を進めています。もうそろそろ、上司・先輩からすべて任せても大丈夫だと思われるよう、早く一人前に成長することが目標です。

取材メモ

ホウ・レン・ソウ(報告・連絡・相談)を大切に!!

古谷さんは若手の技術者としての向上心を持っておられ、仕事でさまざまなことにチャレンジされていました。プロジェクトは一人では決して動かせないので、営業だけでなく技術職もコミュニケーション能力が重要であると気づかされました。また、明るい社風にもとても魅力を感じました。(三川 和優)



<参加者>
三川 和優
大芝 敏見
是則 美希

COMPANY DATA

事業内容：半導体加工装置の開発、設計、製造、販売
設立：1952(昭和27)年
代表者：代表取締役社長 市川浩一郎
資本金：6,000万円
売上高：43億円(2010年2月期)
従業員数：219名(男200名、女19名)
平均年齢：38歳
事業所：本社/長野市、海外拠点/マレーシア、アメリカ、イギリス

■ 問い合わせ先
〒381-1233 長野市松代町清野1650
総務部総務課/田宮・宮坂
TEL: 026-261-2000(代表)
E-mail: jinji@fmc-fujikoshi.co.jp
URL: http://www.fmc-fujikoshi.co.jp/



これまでのキャリア
平成20年4月入社
入社→新人研修(3ヵ月)→設計一係(2年、現在に至る)

ミニアンケート

オフの過ごし方 ゴルフ、飲酒、ダーツ、買い物を中心にしています

大切にしている言葉 一つは、何事も楽しむこと もう一つは、ホウ・レン・ソウ

学生時代の思い出 思い出の大半は、酒、酒、酒ときどき勉強です

1日のタイムスケジュール

7:50 入社。
8:15 メールチェックと、1日のスケジュールを組む
8:30 設計に必要な情報収集(外部発注先との打合せアポをとる。制御設計との打ち合わせアポをとるなど)
9:30 装置設計。その他に装置組み付けのフォローや引き合い物件の仕様書作り
12:00 社員食堂にて昼食
13:00 装置設計。その他に装置組み付けのフォローや引き合い物件の仕様書作り
15:00 休憩
15:10 装置設計。外部発注先&制御設計との打ち合わせも行う
17:05 退社

詳細・応募 **マイナビ2012へ**